

Interior Primer 860

Primer

Primer epossidico ad alta prestazione per interni, alluminio, VTR e legno.



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Interior Primer 860 è un primer epossidico multiuso, con basso VOC e alti volumi solidi, appositamente formulato per l'uso negli interni di tutti i tipi di costruzione. Richiede una ridotta preparazione della superficie e brevi intervalli di attesa per la calpestabilità, ciò velocizza il processo d'applicazione e riduce l'impatto della pitturazione sulle altre attività. Interior Primer 860 fornisce un'eccellente protezione anticorrosiva ed è in possesso del Certificato di Lenta Propagazione della Fiamma.

INFORMAZIONE RIGUARDANTE IL PRODOTTO

Colore	YIC862-Bianco, YIC866-Grigio
Finitura	Semi-lucido
Peso Specifico	1.45
Volumi Solidi	70%
Rapporto di Miscelazione	4:1 in volume (come fornito)
Catalizzatore	YIC861
Vita da scaffale media	2 anni
VOC	340 g/lt
VOC (EU)	234 g/kg Direttiva Europea sull'Emissione di Composti Organici Volatili (Direttiva 1999/13/EC)
Pezzatura	5 lt, 20 lt

DATI DI ESSICCAZIONE/RICOPERTURA

	Essiccazione			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Secco in profondità	7 ore	5 ore	2.5 ore	1 ore
Fuori polvere	90 minuti	75 minuti	60 minuti	30 minuti
Calpestabile	24 ore	16 ore	7 ore	3 ore
Durata della miscela	3 ore	2 ore	60 minuti	45 minuti

Ricoperto con	Ricopertura							
	Temperatura del supporto							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Interior Finish 600 WB	7 ore	1 mesi	5 ore	1 mesi	2.5 ore	1 mesi	1 ore	1 mesi
Interior Finish 750	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interior Finish 770	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interior Primer 860	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Interthane 990	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi
Perfection	7 ore	12 mesi	5 ore	12 mesi	2.5 ore	12 mesi	1 ore	12 mesi

Nota: * Interior Floor 360/370 non deve essere applicato ad una temperatura ambiente o del supporto superiore a 30°C (86°F). Gli intervalli di ricopertura a 30°C sono di 24 ore (min) e 7 giorni (max).

Gli intervalli di ricopertura riportati sono relativi all'uso del prodotto in ambienti asciutti. Per aree che saranno destinate a condizioni di elevata umidità, come le sentine, l'intervallo massimo di ricopertura con Interior Finish e Perfection è ridotto ad 1 mese. Se si superano gli intervalli massimi di ricopertura, utilizzare una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447) e strofinare bene.

APPLICAZIONE E IMPIEGO

Preparazione

ACCIAIO Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Sabbiare al grado SSPC-SP10/NACE 2 (Sa 2½) - fino quasi a metallo bianco. Se non è possibile sabbiare, discare il metallo con dischi di grana 24-36 fino ad ottenere una superficie irruvidita, uniforme, pulita e brillante, secondo lo standard SSPC-SP-3 / St3. Utilizzare smerigliatrice angolare per le piccole aree.

ACCIAIO trattato con Shop Primer Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Assicurarsi che la superficie sia priva di contaminanti, per es. ruggine, polvere, olio, grasso e sporco. Nota: Lo shop primer dovrebbe essere applicato su un supporto dove il profilo d'incisione richiesto è stato rispettato.

ALLUMINIO Per aree asciutte: Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Per aree umide: sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).

ACCIAIO INOX Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Praticare una leggera sabbiatura, sufficiente a produrre un profilo di 50 micron.

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Primer 860

Primer

Primer epossidico ad alta prestazione per interni, alluminio, VTR e legno.



	<p>LEGNO NUDO Carteggiare con carta di grana 120. Rimuovere l'olio dai legni oleosi come il teak utilizzando il Diluente N. 9. Cambiare frequentemente i panni.</p> <p>LAMINATO Solo laminati integri ed in buone condizioni. Nota: le fibre devono essere impregnate di resina, non applicare su fibre esposte. Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).</p> <p>GELCOAT Sgrassare la superficie con 600 Wipedown Solvent oppure Diluente 910. Carteggiare con carta abrasiva di grado 80. Rimuovere tutti i residui della carteggiatura prima di procedere.</p> <p>RIVESTIMENTI PROTETTIVI A POLVERE Sgrassare la superficie con 600 Wipe Down Solvent oppure con il Diluente 910 e strofinare bene utilizzando una paglietta marrone 3M® Scotch-Brite™ (7447).</p>
Metodo	Rimuovere tutti i residui della carteggiatura o sabbatura usando aria compressa pulita e spazzando con pennelli o spazzole pulite; l'aspirazione con l'aspirapolvere industriale fornisce le migliori garanzie di rimozione residui. Applicare il numero di mani specificato nel ciclo di pitturazione..
Suggerimenti	<p>Miscelazione Un agitatore meccanico dovrebbe essere impiegato sia per mescolare i componenti singoli sia per mescolare la pittura miscelata. Versare il catalizzatore nella base e miscelare bene.</p> <p>Diluente Diluente raccomandato: Diluente 910. Adatti all'uso anche i Diluenti No. 7 e Diluente 920.</p> <p>Solvente di Pulizia International GTA822. Diluenti No. 7 Diluente 910, Diluente 920.</p> <p>Spruzzo Airless Per facilitare l'applicazione aggiungere diluente fino al 5% massimo. Diametro ugello: 1540-1750. Diametro ugello raccomandato: 1740. Pressione: 200 bar.</p> <p>Spruzzo Convenzionale Recipiente sottopressione - diluire fino al 10-15%. Recipiente a gravità - diluire fino al 20-25%. Diametro Ugello: 1,8mm. Pressione: <1 bar (in barattolo)/3-4 bar (all'ugello). Per raggiungere lo SFA raccomandato, possono essere necessarie 2 mani.</p> <p>Pennello Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920.</p> <p>Rullo Diluire 0-5% utilizzando Thinner 920.</p> <p>Altro Per ottenere le prestazioni massime, la temperatura deve superare 10°C. Non applicare a spessori superiori a quelli raccomandati, ciò creerebbe il rischio di intrappolamento di solvente.</p>
Punti Importanti	Non impiegare sotto i 5°C. Non applicare sopra pitture convenzionali (monocomponenti). Non applicare il prodotto se si prevede la formazione di condensa. La temperatura ambiente dovrebbe essere compresa tra minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura prodotto dovrebbe essere compresa tra minimo 10°C/50°F e massimo 35°C/95°F. La temperatura del supporto deve essere minimo 5°C/41°F e massimo 35°C/95°F. Può essere applicato fino a 300 micron (SFB) - non diluito.
Compatibilità/Substrati	Interior Primer 860 può essere utilizzato su tutte le superfici preparate adeguatamente e sui primer epossidici. Da non utilizzare sopra prodotti monocomponenti. Interior Primer 860 può essere applicato anche su superfici adeguatamente pretrattate con rivestimenti protettivi a polvere o su tubazioni dopo aver consultato il Servizio Tecnico International.
Numero di Mani	1 (verificare le singole specifiche)
Resa	(Teorica) - 5.6 m ² /lt (1 mano non diluita) (Pratica) - 5 m ² /lt a pennello/rullo, 3,36 m ² /lt a spruzzo
Spessore Film Asc.	125 micron asciutti
Raccomandato per mano	
Spessore Film Bag.	179 micron bagnati (può variare con l'aggiunta di diluente)
Raccomandato per mano	
Metodi di applicazione	Spruzzo Airless, Pennello, Spruzzo Convenzionale, Rullo, Spruzzo Airless assistito

TRASPORTO, IMMAGAZZINAGGIO ED INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Immagazzinaggio	<p>INFORMAZIONI GENERALI:</p> <p>Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata di Interior Primer 860 è bene sincerarsi che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 5°C/41°F e 35°C/95°F. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.</p> <p>TRASPORTO:</p> <p>Interior Primer 860 deve essere conservato in contenitori ben sigillati durante il trasporto e l'immagazzinaggio.</p>
Sicurezza	<p>GENERALE:</p> <p>Leggere la sezione dedicata alla sicurezza sull'etichetta per ulteriori informazioni. Informazioni disponibili anche dal nostro Help Line Tecnico.</p> <p>SMALTIMENTO:</p> <p>Non buttare lattine o versare pittura nei corsi d'acqua; utilizzare i contenitori appositi. E' preferibile che le pitture si induriscano prima dello smaltimento.</p> <p>I residui di Interior Primer 860 non possono essere smaltiti attraverso i normali canali municipali o smaltiti senza autorizzazione. Lo smaltimento dei residui deve essere coordinato con le autorità preposte.</p>
NOTE IMPORTANTI	<p><i>L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non è da considerarsi esaustiva. Chiunque utilizza il prodotto senza prima richiedere per iscritto se il prodotto è adatto per l'impiego richiesto lo fa a suo rischio e non assumiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per qualsiasi danno o perdita derivante da tale uso, tranne il caso in cui sia provato che la morte o lesioni personali siano dovute a nostra negligenza. L'informazione contenuta in questa scheda potrebbe essere soggetta a delle modifiche periodiche alla luce della nostra esperienza e dalla nostra</i></p>

Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

Interior Primer 860

Primer

Primer epossidico ad alta prestazione per interni, alluminio, VTR e legno.

politica di continuo sviluppo del prodotto.



Per ulteriori informazioni contattare il Servizio Tecnico oppure visitare www.yachtpaint.com.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.